

NATURELL Beta-karoten + Witamina E 60 tabl.

Cena: 20,96 zł



Opis słownikowy

Czas dostawy	2-5 dni
Opakowanie	60 tabl.
Postać	tabletki
Producent	USP ZDROWIE SP. Z O.O
Rejestracja	Suplement diety
Substancja czynna	Betacarotenum

Opis produktu

Składniki:

Fosforan diwapniowy, mikrokryształiczna celuloza, kwasy tłuszczowe (nośnik), octan DL-alfa-tokoferylu, beta-karoten, dwutlenek krzemu, stearynian magnezu (nośniki), hydroksypropylometyloceluloza.

Działanie:

Beta Karoten + Witamina E zaliczany jest do grupy złożonych suplementów diety. Zawarty w nim beta karoten przyczynia się do uzyskania ładnego odcienia opalenizny. Ponadto odpowiada za pochłanianie promieni słonecznych (UV), co działa ochronnie i pielęgnująco na skórę od wewnątrz. Witamina E wraz z beta-karotenem charakteryzuje się właściwościami przeciwutleniającymi. Skutecznie zabezpiecza komórki organizmu przed szkodliwym wpływem wolnych rodników i spowalnia procesy starzenia. Beta Karoten + Witamina E ma postać tabletek przeznaczonych do stosowania doustnego.

Przeciwwskazania:

- nadwrażliwość na substancje składowe preparatu
- stosowanie u dzieci poniżej 12 roku życia
- ciąża i okres karmienia piersią
- uzależnienie od nikotyny

Wskazania:

Zaleca się stosowanie preparatu w ramach suplementacji witaminy A i E. Polecany przede wszystkim osobom często korzystającym z kąpiei słonecznych i solarium.

Dawkowanie:

Stosować doustnie. U osób dorosłych i młodzieży powyżej 12 roku życia zaleca się stosowanie dawki wynoszącej 1 tabl./24h, najlepiej w czasie jedzenia albo po jego spożyciu.